

UUDIS

PLAATIDELE JA DETAILIDELE
HPL- VÕI AKRÜÜLKATTE LIIMIMINE

AMFLEX[®]
FURNITURE COMPONENTS

MÖÖBLIDETAILIDE
TOOTMINE



KVALITEET JA TEENINDUS

Tänu uue põlvkonna tootmistehnoloogiatele suudame tagada ühtlaselt kõrge teenuse kvaliteedi ja kiire valmimisprotsessi, mis hõlmab kogu tootmistsükli.

- Täielikult kriimustuskindel materjalipinna kaitse kogu tootmistsükli vältel
- Materjalidega Crystal ja WAVE spetsiaalne servatöötlus ja poleerimine
- Arvutipõhine kvaliteedikontroll
- Detailide pakendamine kiirpakendamisseadmetega, võimalus järgida kliendi individuaalseid juhiseid
- Lihtne tellimuse esitamine, märkides juba valmis detailide mõõdud (ABS-iga)
- Tellimuse hind ei sisalda materjalijääke
- Fikseeritud hind CNC-töötlemisel ja käsitsi liimimisel sõltumata freesimise spetsiifikast ja detaili mõõtmetest
- Defektide kõrvaldamine (ümbertöötlemine/parandus) kuni 3 tööpäeva olenemata defekti põhjusest

TEENUSED

- Sirgete detailide servade liimimine AirTec-tehnoloogia ja eri toonides EVA-liimidega
- Valikus saadaolevate plaadimaterjalide mõõtu lõikamine automatiseeritud formaatsaega (täpsus kuni 0,1 mm/m)
- Töötasapindade mõõtu lõikamine ja liimimine täispikkuses (4100 mm)
- Laia valiku detailide töötlemine kolmeteljelisel CNC-freesingil (standardne töötlemisala: 3575 x 1600 mm)
- Erikujuliste detailide servade liimimine Festool Conturo seadmega, kasutades erinevat tooni EVA-liime
- Servade nurga all lõikamine (89°–25°) ja käsitsi saagimine (89°–45°)
- Korpuse detailide 45° ühenduskoha lõikamine
- MDF-detailide servadele raadiuse lõikamine
- MDF-materjalile graveerimine profiilfreesidega
- Süsteemses tootevalikus olevate süvivistatud käepidemete valmistamine
- Standardne 45° lauaplaadi nurgakumerus
- Varjatud riulihoidjate valmistamine

UUDIS

Plaatidele ja detailidele HPL- või akrüülkatte liimimine võimaldab ellu viia originaalseid ideid.

- Saadaval mis tahes paksusega 4–60 mm CPL-kattega.
- Võimalikud suurused:
laius 200–1300 mm, pikkus 500–2800 mm, paksus 5–100 mm
- Saadaolevad alusmaterjalid: KSP, MDF
- Kasutame tootmisprotsessis polüuretaanliimi TECHNOMELT PUR 4688, mis tagab täieliku niiskuskindluse ja võrreldes teiste liimidega vähemalt kaks korda suurema liimimisvõime.

Servad on töödeldud AirTec-tehnoloogiaga, mis ei jäta liimi õmblusi, kuna servi mitte ei liimita, vaid sulatatakse kokku.

- Ligi ei pääse niiskus ega tolm, mis kogunevad mööbli kasutamise ajal, põhjustades nähtavaid tumedaid ühendusjooni
- Puudub oht, et servad aja jooksul kuumusega (köögiaurud) kokku puutudes liimist lahti lähevad.



seni turul olev

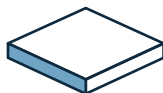


AIRTEC
servaliimimistehnoloogiaga

TEENUSED



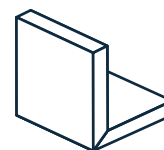
SAAGIMINE JA
MÕÖTU LÕIKAMINE



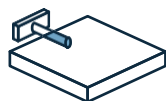
SIRGETE DETAILIDE
SERVADE LIIMIMINE



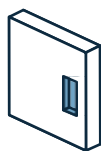
ERIKUJULISTE
DETAILIDE
SERVADE LIIMIMINE



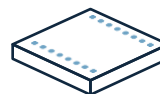
45° ÜHENDUSKOHA
LÕIKAMINE



VARJATUD
RIIULIHOIDJATE
VALMISTAMINE



TOOTEVALIKUS
OLEVATE SÜVISTATUD
KÄEPIDEMETE
VALMISTAMINE



PUURIMINE



FREESIMINE



GRAVEERIMINE



PLAATIDE JA
DETAILIDE HPL- VÕI
AKRÜÜLKATE

TOORAINED

PLAATIDE TOORAINED

Meie laos on saadaval laminaatplaadid, köögi töötasapinnad, seinapaneelid, plastikud, akrüülplaadid, spoonplaadid ja kompaktlaminaadid.

Tootja:



ABS SERVAD TÜÜP

Tavaline
Akrüül

ABS SERVAD

Paksus:
AirTec: 1–2
mm
EVA-liim: 0,4–2 mm

Tootja:



SERVADE VORM

R1
R2
Faas (15°)

VÕTA MEIEGA ÜHENDUST

AM Furnituur Eesti OÜ

Kurekivi 9, Lehmja

75306 Harju maakond

Tel: +372 6650273

E-post: info@eamf.ee

www.eamf.ee



AMFLEX®