



am
furnitūra
MĒBELĒM UN DURVĪM

DETAILIDE TOOTMISE JUHISED

SERVADE KANTIMINE

VÕIMALUSED

Erinevate
kujundlike osade
külge kleepimine



PIIRANGUD

Minimaalne raadius 50 mm

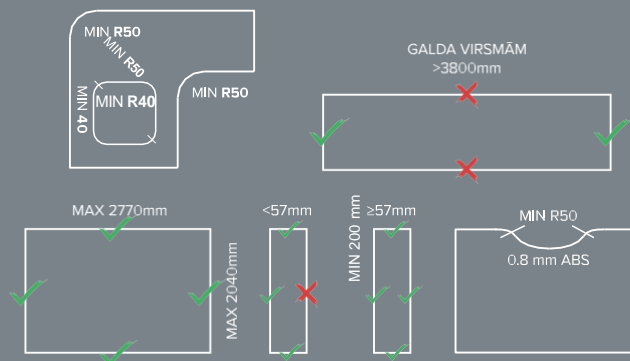
Minimaalne sisemine freesismõõt on
400 × 400 mm, nurga raadius 50 mm.

Minimaalne mõõt mõlema pikema serva
kantimiseks seadmega (ABS või Airtec) on 57 mm.
Kui mõõt on väiksem kui 57 mm, liimitakse üks serv
ABS-iga. Serv on liimitud ABS-ga

Maksimaalsed mõõtmed perimeetri
kantimiseks on 2770 × 2040 mm
(LP 3800 × 914 mm).

Minimaalsed mõõtmed perimeetri kantimiseks
200 × 57 mm.

Käepidemetel on 0,8 mm ABS-serv.



AIRTEC-KANTIMINE

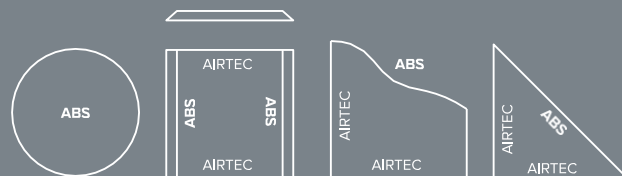
VÕIMALUSED

Ainult sirgetele detailidele
Akrüül-, kristall- ja mattmaterjalide
kantimine AINULT AIRTECH-iga



PIIRANGUD

Ei saa kantida kumeraid, freesitud ja nurkade all olevaid servi. Ei saa kanda 10 mm ja õhemale materjalile 1 mm paksust Airtec-serva.



SERVADE LÕIKAMINE NURGA ALL

Lubatud lõikamisnurk 89–25°



Ei ole võimalik lõigata nurka, mis on väiksem kui 25°
Minimaalne nurk kantimiseks 45°



ERIKUJULISTE DETAILIDE FREESIMINE

VÕIMALUSED

Võimalikud eri tüüpi vormid, keerukamad tuleb soovitatav saata DWG-formaadis



PIIRANGUD

Sisemise freesimise korral **MIN R3** (kuni 18mm materjalil) ja **MIN R10** (alates 18 mm materjalist)

Maksimaalsed töötlemismõõtmed 3000 × 1600 mm
Minimaalsed töötlemismõõtmed 135 × 40 mm,

kui puuduvad avad / freesitud osad



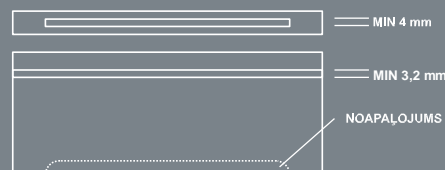
SOONIMINE

Freesime vertikaalseid ja horisontaalseid sooni



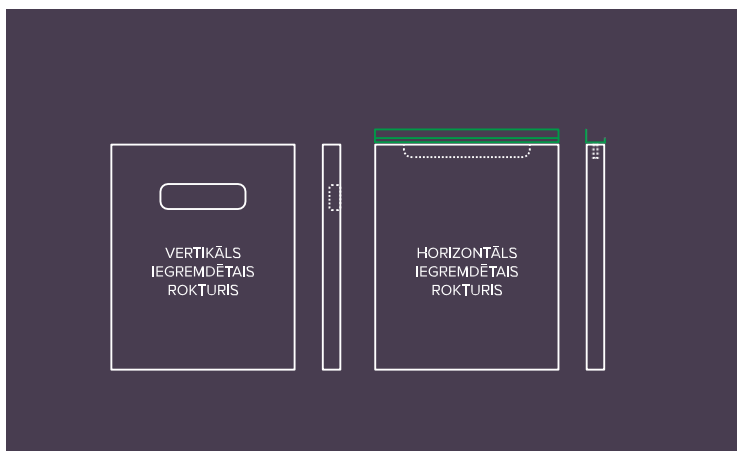
Minimaalne vertikaalse soone laius 3,2 mm

Min horisontaalse soone laius 4 mm



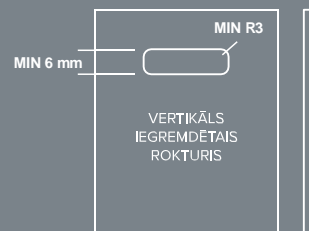
SÜVISTATAVAD KÄEPIDEMED

VÕIMALUSED



PIIRANGUD

Minimaalne laius 6mm (freesi diameeter)



MDF-I ÜMARDAMINE

Võimalik raadius 1 mm ja 2 mm



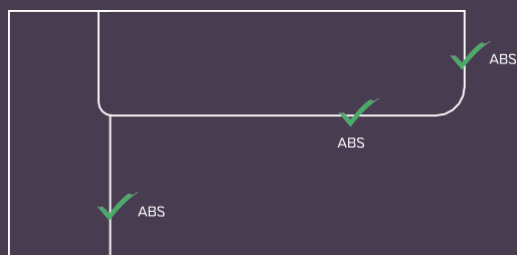
Minimaalne materjali paksus 10 mm
Mõlemad kandid peavad olema sama raadiusega.



LAUAPLAADID

VÕIMALUSED

Ümardamise soovi korral
võib ORG-serva asemel
kasutada ABS-serva.

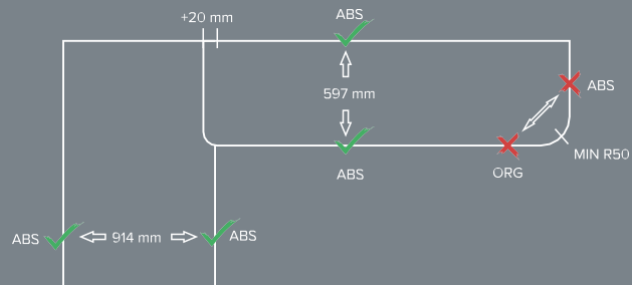


PIIRANGUD

ABS- ja ORG-serva ei
ühendata. Minimaalne
ümardusraadius R50,
kui seda kantakse

Ühenduse freesimiseks +20 mm
gabariidi suurusele

LP kantimisel ümber perimeetri maksimaalne
laius 914 mm või 597 mm

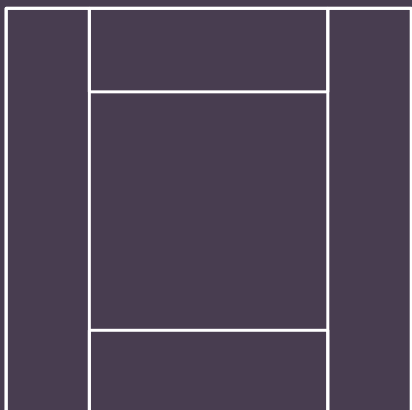


PANEELI RAAMID

VÕIMALUSED

Valmistame detaile raamide täitmiseks

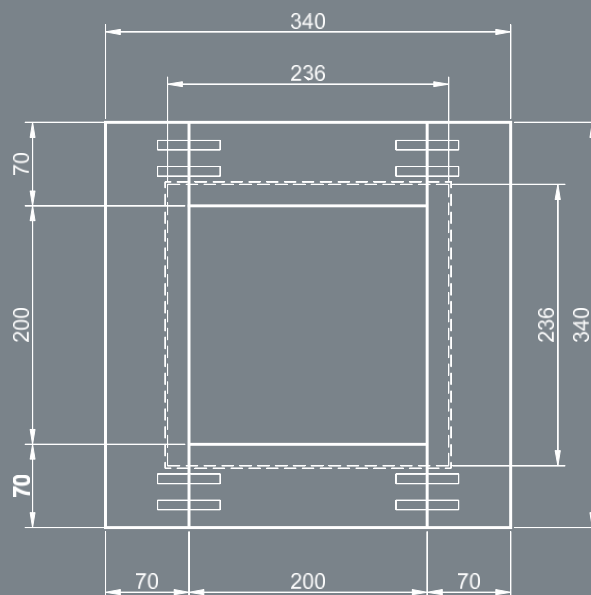
KOPSKATS



PIIRANGUD

Minimaalne raamiosa suurus 200 × 70 mm,
kui puuduvad avad / freesitud osad

KOPSKATS

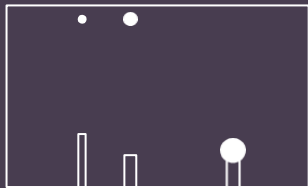


AUGUD/AVAD

VÕIMALUSED

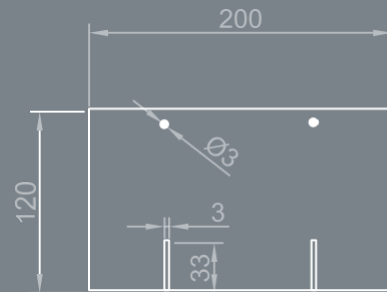
Teostame läbivaid/mitte läbivaid
vertikaalseid puurimisi

Teostame horisontaalsete avade
süvendeid
käsiseadmetega



PIIRANGUD

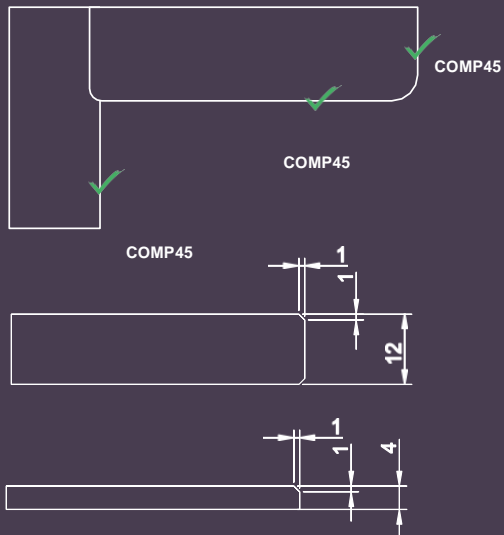
Minimaalne ava diameeter 3 mm
Maksimaalne $\varnothing 3$ horisontaalse ava sügavus 33 mm



KOMPAKTLAMINAATPLAADID

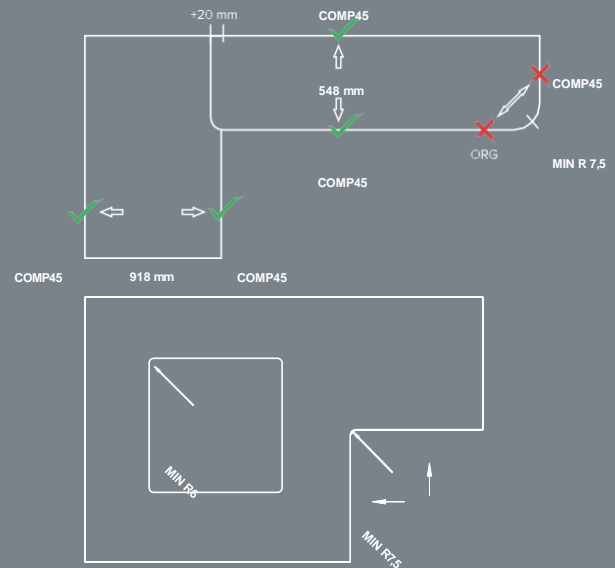
VÕIMALUSED

ABS-kantimine pole vajalik
ORG serva raadius on 1mm
Võimalik on COMP45,
mis on detaili
serva kantimine 1×1 mm 45° nurga all,
et saada visuaalselt kvaliteetne pind
ilma sae jälgedeta.



PIIRANGUD

Minimaalne nurgaraadius 6 mm
Kui serva freesimiseks on vaja COMP45 töötlust,
on nurga minimaalne raadius 7,5 mm.
4 mm paksuste seinapaneelide puhul
saab COMP45 serva faasimist
 1×1 mm 45° nurga all
teha ainult ühelt poolt.
Kompaktsetele tööpindadele on võimalik teha COMP45
servade faasimine mõlemalt poolt.



PRESSIMISE TEENUS

VÕIMALUSED

Plaat nõutava dekoori ja alusmaterjalist, nõutavas paksuses.

Rohkem disaini- ja materjalivalikuid.

Liimimine vastavalt plaadi paksusele.



PIIRANGUD

Pikkus min 460 mm – max
Laius min 160 mm – max 1260 mm
Paksus min 4 mm – max 60 mm
Kaal max. 100 kg
Tehniline serv 20 mm

Tuleb arvestada RD seadmete materjali paksuse piiranguid

Detailide lõikamine on võimalik paksusega 2,5 mm kuni 70 mm.

ABS servade kantimine seadmega on võimalik paksusega 8 mm kuni 40 mm.

40 mm kuni 60 mm paksuste detailide puhul on võimalik käsitsi kantimine.

CNC freesimine on võimalik paksusega 2,5 mm kuni 48



SIA AM Furnitūra

Dārziema iela 60F, Rīga, LV – 1073

Tel: +371 67 496 001, e-post: amfurnitura@amf.lv

www.eamf.lv